



DURASIL® SK Spiegelkleber-Silikon

Produktebeschreibung:

DURASIL® SK ist ein qualitativ hochwertiger, neutral vernetzender, einkomponentiger, elastischer Silikon-Dichtstoff zur einfachen und sicheren Spiegelverklebung. Der Aufbau eines Silberspiegels ist in der DIN 1238 festgelegt. Demnach besteht ein Qualitätsspiegel aus einer Silberschicht, Kupferschicht, Grundlack und Decklack. DURASIL® SK haftet auf dem unbeschädigten Untergrund ohne Primer. Bei Spiegel mit einem Decklack auf bitumenbasis sind Verträglichkeits- und Haftversuche unerlässlich.

Eigenschaften:

- Neutral vernetzend - nicht korrosiv gegenüber von Metallen
- Keine Geruchsbelästigung
- Einzigartige Verarbeitungseigenschaften
- Speziell geeignet für Spiegelverklebungen

Produktevorteile:

- Vielseitig einsetzbar
- Schnelle Vulkanisation und hohe Scherfestigkeit
- Beständig gegenüber UV-Strahlung, Alterungs- und Witterungseinflüssen
- Beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Gute Haftung auf den meisten Untergründen - vielfach ohne Primer

Lieferform:

- 310 ml Kartuschen in der Farbe grau und weiss



Technische Daten:

| | |
|-------------------------|---|
| Vernetzungssystem | Neutral |
| Hautbildungszeit | ca. 15 Minuten |
| Durchhärtezeit | ca. 1 - 2 mm / Tag |
| Shore - A - Härte | ca. 25 |
| Dauerdehnbarkeit um | ca. 25 % |
| Temperaturbeständigkeit | ca. - 40°C bis + 150°C |
| Verarbeitungstemperatur | ca. + 5°C bis + 40°C |
| Lagertemperatur | ca. + 5°C bis + 30°C |
| Lagerstabilität | 9 Monate bei ungeöffneter Kartusche und kühlher, trockener Lagerung ab Herstellungsdatum |

Vorbehandlung der Haftflächen:

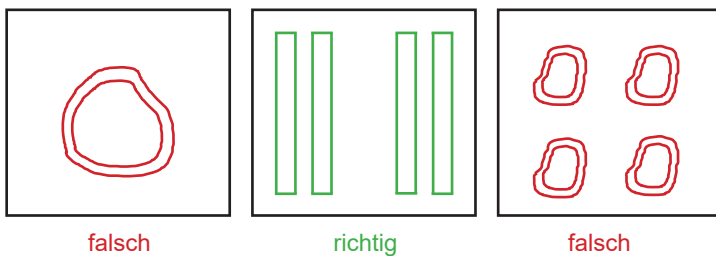
Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, fettfrei und trocken sein. Alle Oberflächen können vor dem Aufbringen von DURASIL® SK mit einem sauberen, öl- und fusselreien Tuch und einem geeignetem Lösungsmittel wie etwa OROL 26-Reiniger gereinigt und entfettet werden. Vergewissern Sie sich, dass der Spiegel gleichmässig beschichtet wurde, durch eine Lackschicht geschützt ist und keine Kratzer aufweist.

Hinweis: Bei der Verwendung von Lösungsmittel wie etwa OROL 26 - Reiniger immer für ausreichende Belüftung sorgen. Wärme- und Funkenbildung sowie offenes Feuer unbedingt vermeiden.

Verarbeitung:

DURASIL® SK mit Handdruck- oder Druckluftpistole verarbeiten. Pro m² Spiegelfläche und je nach Stärke des Glases sind mindestens 3-4 senkrechte Dichtstoffraupen aufzuspritzen. Sie dürfen nach Andrücken des Spiegels auf dem Untergrund nicht breiter als 10-12 mm sein. Die Luft sollte frei an den Kanten des Spiegels zirkulieren können, damit DURASIL® SK aushärten kann.

Keine runden oder geschlossene Raupen aufspritzen!



Die Aushärtezeit dauert je nach Querschnitt und Feuchtigkeitsangebot ca. 24 Stunden. Bei der Aushärtung von DURASIL® SK ist eine sichere und exakte Fixierung des Spiegels erforderlich. Der Inhalt der technischen Merkblätter der Spiegelhersteller und der technischen Richtlinien des Glaserhandwerks ist unbedingt zu beachten.

Arbeitsgeräte, etc. nach Beendigung der Arbeiten mit OROL 26-Reiniger säubern. Durchvulkanisierter Dichtstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden. Keine Nachbehandlung erforderlich.

Empfohlene Hilfsmittel:

Primer, Hinterfüllmaterial, Abdeckband, Auspresspistole, Glättmittel

Bemerkungen:

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.

