



ARABOND® SMP 60 Montagekleber

Produktebeschreibung:

ARABOND® SMP 60 ist ein hochwertiger, neutraler, einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff auf Basis von Hybrid-Polymer. ARABOND® SMP 60 eignet sich besonders für spannungsfreie Strukturverklebungen zwischen Metallen, Aluminium, Stahl, Glas, Holz, Beton, Gips, Styropor, Kork und Emaille. ARABOND® SMP 60 eignet sich ebenso zu Direktverklebungen in der Bau- und Metallindustrie, in denen dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen und vor allem eine hohe Anfangslebkraft gefordert wird. ARABOND® SMP 60 dient zu haftstarken Verklebungen und Montagen von Wand- und Deckenverkleidungen im Innenbereich, Lärmschutz- und Dämmplatten, Türzargen, Fensterbänken, Platten, Paneelen und Fussbodenleisten.

Eigenschaften:

- Sehr gut verarbeitbar
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Nahezu geruchlos
- Lösemittel-, isocyanat- und Silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig
- Bitumenverträglich
- Gleicht Unebenheiten und Materialspannungen aus
- Haftet auf leicht feuchten Untergründen
- Sehr gut anstrichverträglich
- Nicht korrosiv

Produktvorteile:

- Vielseitig einsetzbar
- neutral vernetzend - auf fast allen Untergründen verwendbar
- Beständig gegenüber UV-Strahlung, Alterungs- und Witterungseinflüssen
- Beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Gute Haftung auf den meisten Untergründen

Lieferform:

- 310 ml Kartuschen in weiss und grau



Technische Daten:

Basis	1-K-Hybrid-Polymer
Spezifisches Gewicht	ca. 1.5 g/ml
Hautbildungszeit	ca. 10 Minuten
Durchhärtezeit	ca. 2 - 3 mm / Tag
Shore-A-Härte	ca. 60
Dauerdehnbarkeit um	ca. 20 %
Temperaturbeständigkeit	ca. - 40°C bis + 80°C
Verarbeitungstemperatur	ca. + 5°C bis + 40°C
Lagertemperatur	ca. + 5°C bis + 30°C
Lagerstabilität	12 Monate bei ungeöffneten Kartuschen und kühler, trockener Lagerung ab Herstellungsdatum

Vorbehandlung der Haftflächen:

Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, fettfrei und trocken sein. Für allgemeine Reinigung empfehlen wir den OROL 26-Reiniger. Für poröse Untergründe wird der Primer 150 verwendet. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

ARABOND® SMP 60 hat eine hervorragende, meist primerlose Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen, wie z.B. Metallen, Kunststoffen, Styropor, Kork, Emaille, Beton, Glas und Holz.

Poröse Untergründe mit höherer Wasserbelastung ggf. mit Primer 150 vorbehandeln.

Verarbeitung:

ARABOND® SMP 60 mit Handdruck- oder Druckluftpistole verarbeiten. Unmittelbar nach der Applikation unter Verwendung eines geeigneten Glättmittels mit Abziehspachtel oder Finger glätten. Keine aggressiven Glättmittel verwenden. Überschüssige Glättmittel auf Rahmenteilen und Glas sorgfältig abwischen. Klebebänder sofort nach dem Glätten entfernen.

Arbeitsgeräte, etc. nach Beendigung der Arbeiten mit OROL 26-Reiniger säubern. Durchvulkanisierter Dichtstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden. Keine Nachbehandlung erforderlich.

ARABOND® SMP 60 entwickelt seine vollständige Haftkraft auf dem jeweiligen Untergrund erst 1-2 Tage nach der scheinbaren Durchhärtung des Materials. Vermeiden Sie daher bis dahin bitte eine zu starke Zugbelastung.

Während der Aushärtezeit, insbesondere jedoch vor einer ausreichenden Hautbildung ist dafür zu sorgen, dass kein Schmutz auf die Fugenoberfläche gelangt und dass die Fuge nicht mechanisch belastet wird. Informieren Sie sich bitte über die entsprechenden Verarbeitungsmethoden und Vorschriften für Ihren Einsatzbereich. Die Einhaltung der DIN-Normen ist für eine dauerhafte, fachgerechte Fuge unumgänglich.

Fugenausbildung:

Bis zu einer Fugenbreite von 5 mm ist ein quadratischer Querschnitt zu empfehlen. Bei Fugen mit grösserer Breite sollte, entsprechend DIN 18540, Blatt 3, die Fugentiefe mindestens die Hälfte der Fugenbreite betragen.

Dehn- und Anschlussfugen mit Rundschaum (PUR oder PE) hinterfüllen.

Im Fugenbereich-Mindestfugenquerschnitt:	5 x 5 mm	7 x 5 mm
	8 x 6 mm	10 x 7 mm
	12 x 8 mm	15 x 8 mm
	20 x 12 mm	25 x 12 mm

Achtung:

Für sehr stark saugende Untergründe wie z.B. Marmor, Naturstein oder Feinstein **nur** DURASIL® M „glanz“ Marmorsilikon oder DURASIL® M „matt“ Marmorsilikon verwenden.

Empfohlene Hilfsmittel:

Primer, Hinterfüllmaterial, Abdeckband, Auspresspistole, Glättmittel

Bemerkungen:

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.

